

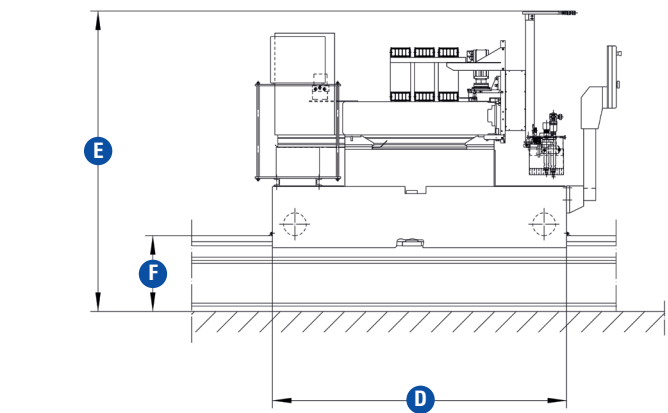
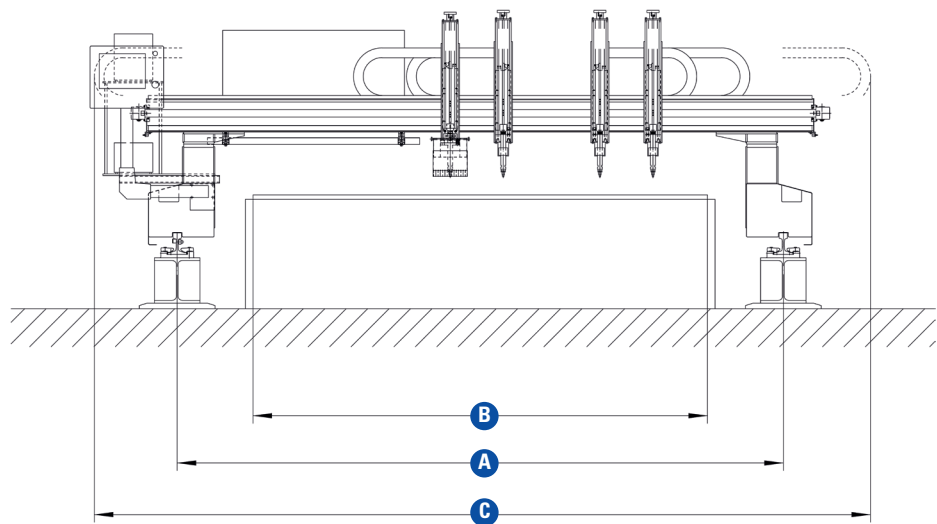
MULTITHERM®

Technische Daten (Werte in mm)

A Spurbreite	2600	3100	3600	4000	4600	5000
B Arbeitsbreite*	1500	2000	2500	3000	3500	4000
C Gesamtbreite**	4070	4070	5070	5070	6070	6070
D Länge	1940	1940	1940	1940	1940	1940
E Höhe**	1980	1980	1980	1980	1980	1980
F Laufbahnhöhe**	500	500	500	500	500	500

* Arbeitsbreite bei Ausrüstung mit einem Senkrechtaggregat pro Blech. Bei der Ausrüstung mit mehreren Aggregaten reduziert sich die Arbeitsbreite entsprechend.

** Die Gesamt-Breite und -Höhe sind ausrüstungsabhängig und können von den oben angegebenen Werten abweichen.



Messer Cutting Systems GmbH & Co. KG
 Otto-Hahn-Straße 2-4
 64823 Groß-Umstadt
 Deutschland
 Tel. +49 (0) 6078 787-0
 info@messer-cutting.com
 www.messer-cutting.com

Sach-Nr: 08145490 | ©Messer Cutting Systems GmbH & Co. KG 2016
 Der Umwelt zuliebe – mit Sauerstoff gebläht. DIN-ISO-zertifiziert – Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland.
 Die in dieser Druckschrift enthaltenen Beschreibungen, Gerätedaten und Abbildungen dienen der Kundeninformation und sind nicht bindend. Der Hersteller ist zur Änderung seiner Produkte jederzeit berechtigt.



MULTITHERM®

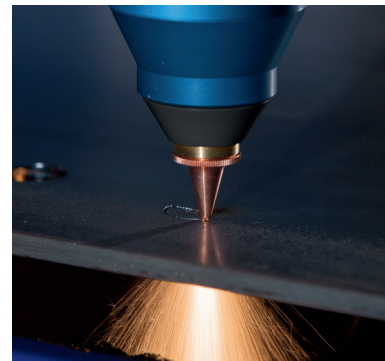
VIELSEITIG UND EFFIZIENT FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN AN QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT



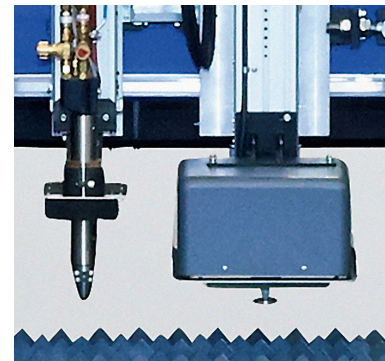
Die moderne CNC Steuerung Global Control kann mitfahren oder frei stehen.



Mit dem Skew Delta können Plasma-Fasenschnitte schnell und einfach ausgeführt werden.



Faserlaser-Schneidkopf für präzise Senkrecht- und Fasenschnitte.



Nadelmarkierer OmniScript: Trägt Schriften, Linien und Punkte schnell und permanent auf die Bauteile auf.



Der Bohrer mit mehrfachem Werkzeugwechsler erzeugt präzise Löcher und schneidet Gewinde.



MULTITHERM®

DIE VORTEILE

- Hohe Qualität und Leistung
- Flexible Anwendung durch eine Vielfalt von Optionen
- Spielfreier Eingriff der Zahnräder gewährleisten hohe Produktivität und Genauigkeit
- Leichtbauweise für hohe Schneidgeschwindigkeit und Beschleunigung
- Schnelle Höhenabstastungen reduzieren Nebenzeiten
- Wartungsarme Konstruktion für langjährige Zuverlässigkeit
- Bis zu 6 Brenner für hohe Produktivität
- Kombinierte Verfahren sind möglich (z. B. Laser, Markieren oder auch Plasma für wirtschaftliches Schneiden von Außenkonturen)
- Messer Hole Technology erstellt genaue Innenkonturen
- Leistungsfähige Antriebe bieten Positioniergeschwindigkeiten bis 50 m/min
- Auch mit Wärmeschutz für Dickblechschneiden (bis 250 mm Standard, 600 mm mit Sonderbrenner) erhältlich
- Bedienerfreundliche CNC Steuerung Global Control für einfache, schnellere Einstellungen

Und noch viele mehr...