



MESSER 
Cutting Systems

OMNIMAT®
IHR ALLESKÖNNER

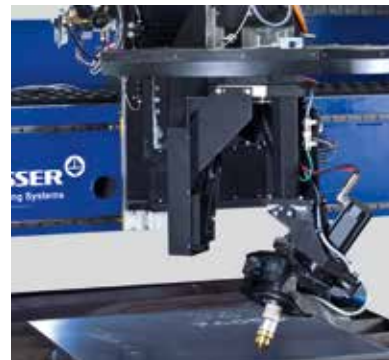
OMNIMAT® SETZT NEUE MASSSTÄBE FÜR PRÄZISION, SCHNELLIGKEIT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT



Die moderne CNC-Steuerung Global Control bietet dem Bediener einfachste Handhabung



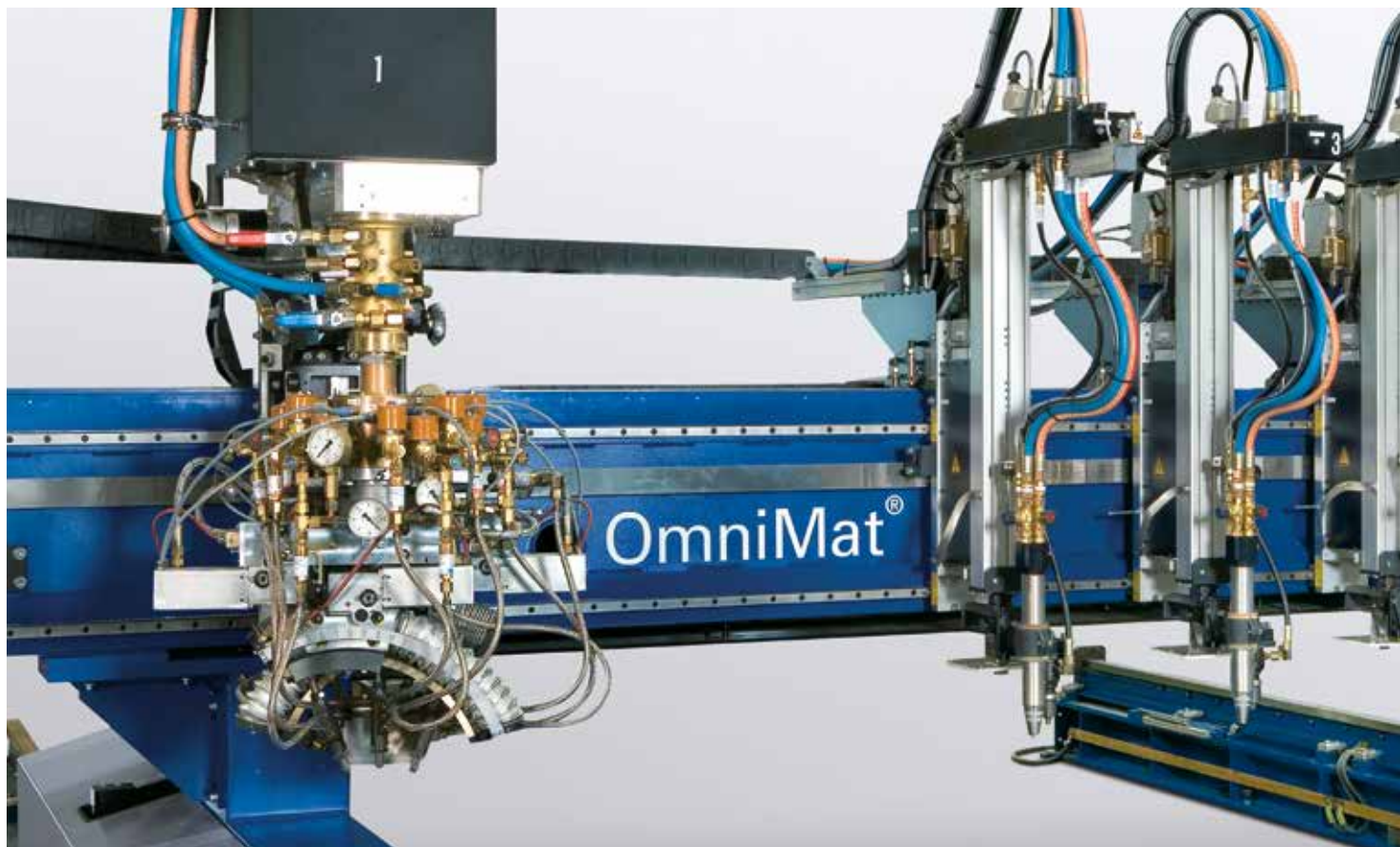
Das 3-Brenner-Fasenschneidaggregat DAFL ist das ideale Werkzeug zum Schneiden von Windturmblechen



Das Plasma-Fasenschneidaggregat Skew Rotator Infinity ermöglicht das sofortige Anbringen von Fasen an Bauteilen



Bohren, Aufbohren, Senkenschneiden als zusätzliche verfahren



OMNIMAT®

DIE VORTEILE



n und Gewinde-
Bearbeitungs-



Die Maschine kann mit bis zu max. 24
Autogen-Brennern ausgerüstet werden.



- Messer-Qualität zum günstigen Preis
- Ideal für große Arbeitsbereiche mit Autogen- und Plasma-Ausrüstung
- Stabil gebaut, um auch schwerste Aggregate genau zu führen
- Thermisch stabil auch für das Schneiden von vorgewärmten Blechen
- Doppelseitige Längsantriebe und präzise bearbeitete Führungsprofile bieten hohe Schneidgenauigkeit und Konturtreue
- Hochleistungs-AC-Technik für Geschwindigkeiten bis 20 m/min (mit Bedienbühne 50 m/min)
- Reduzierung der Nebenzeiten durch höchste Beschleunigung
- Kurzes Heben zwischen den Schnitten für hohe Produktivität
- Breite Auswahl an Markierwerkzeugen
- Der Einsatz mit bis zu 24 ALFA-Autogenbrennern erzielt die höchstmögliche Stückzahl geschnittener Teile pro Zeiteinheit
- Automatisches Lochstechen bis 130 mm
- Bohraggregat möglich bei max. Durchmesser 32 mm
- Moderne, bedienerfreundliche Touch-Screen-Steuerung für einfache und schnelle Steuerungseinstellungen
- In Verbindung mit unserer Offline-Programmiersoftware OmniWin erfolgt eine optimale Bearbeitung mit allen Schneidtechnologien

Und noch viele weitere...

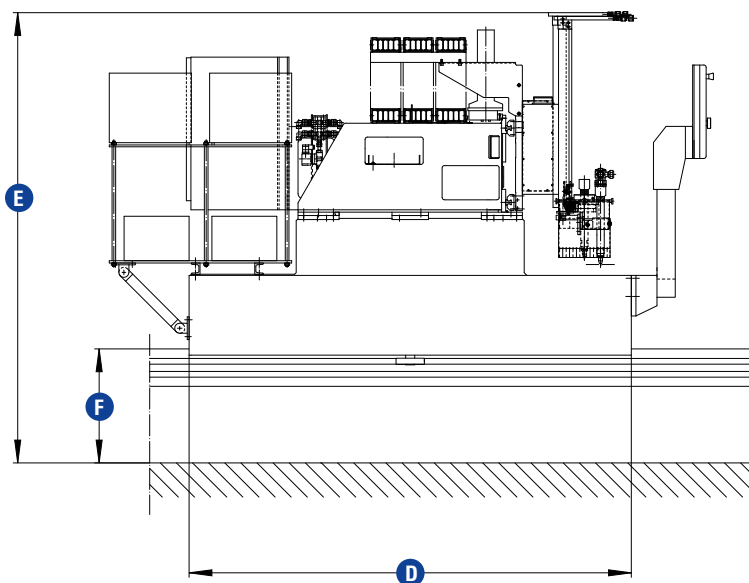
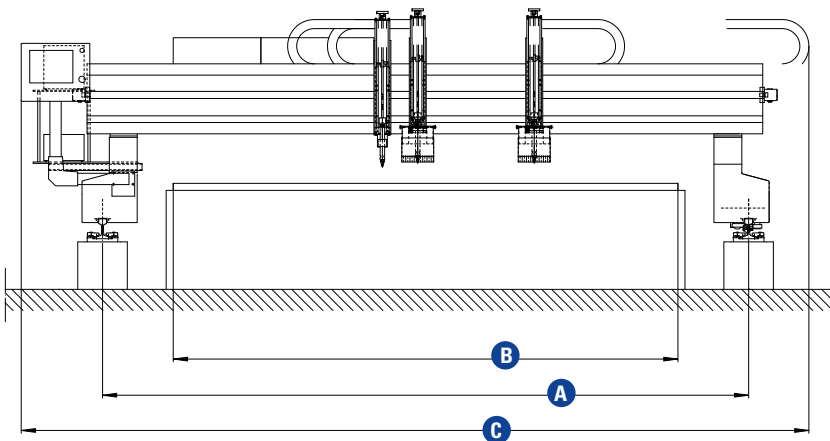
OMNIMAT®

Technische Daten (alle Angaben in mm)

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| A Spurbreite | 4000 | 4600 | 5000 | 5600 | 6000 | 6500 | 7000 | 7500 | 8000 | 8300 | 8800 |
| B Arbeitsbreite* | 3000 | 3600 | 4000 | 4600 | 5000 | 5500 | 6000 | 6500 | 7000 | 7300 | 7800 |
| C Gesamtbreite** | 4935 | 5535 | 5935 | 6535 | 6935 | 7435 | 7935 | 8435 | 8935 | 9235 | 9735 |
| D Länge | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 | 1940 |
| E Höhe** | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 |
| F Laufbahnhöhe** | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |

* Arbeitsbreite bei Ausrüstung mit einem Senkrechtaggregat pro Blech. Bei der Ausrüstung mit mehreren Aggregaten reduziert sich die Arbeitsbreite entsprechend.

** Die Gesamt-Breite und -Höhe sind ausrüstungsabhängig und können von den oben angegebenen Werten abweichen.



Messer Cutting Systems GmbH
 Otto-Hahn-Straße 2-4
 64823 Groß-Umstadt
 Deutschland
 Tel. +49 (0) 6078 787-0
 Fax +49 (0) 6078 787-150
 info@messer-cs.de
 www.messer-cs.de