ROHRSCHNEID-SYSTEM PTC500

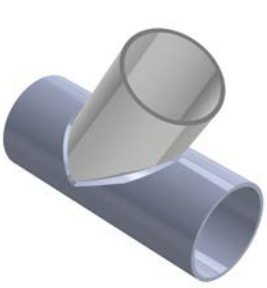
MESSER Cutting Systems

Mit dem PTC500 bietet Messer Cutting Systems ein Rohrschneidsystem für die Maschinenbaureihen OmniMat® und MultiTherm® an. Herzstück ist dabei die offline Software, die es ermöglicht, Fasenschnitte an Rohren durchzuführen. Sie liefert über einen speziellen Postprozessor die optimalen Schneiddaten für die Rohrbearbeitung. Viele Variationen vom Schneidgeometrie an Rohr sind damit möglich. Als Schneidverfahren steht Plasma zur Verfügung.

Mit dem PTC500 ist die Bearbeitung von Rundrohren bis zu einem Durchmesser von 500 mm möglich. Die Rohre können dabei

- mit einem Plasmabrenner senkrecht zur Rohroberfläche mit drehender Rohrachse oder
- in Verbindung mit den Fasenschneidaggregaten Skew Rotator Delta und Skew Rotator Infinity für Schweißnahtfasen bis zu 52° relativ zur Rohroberfläche geschnitten werden.

Die Rohrmittenachse ist über eine manuelle Zustellung variabel einstellbar, sowohl an den Rohrauflagewagen als auch am Rohrantrieb.
Eine Rohrinnenabsaugung ist integraler Bestandteil der Anlage.



TECHNISCHE DATEN:

Rohrart	rund
Durchmesser	50 - 500 mm
Wandstärke	2 - 30 mm
Rohrlänge*	6000-12000 mm
Max. Rohrgewicht	2000 kg
Breite Rohrauflagewagen	500 mm
Breite Rohrantriebswagen	950 mm
Höhe Rohrantriebswagen	1050 mm
Max. Schneidgeschwindigkeit am Rohr	4000 mm/min

*auf Anfrage

WORLD OF EXCELLENCE

Messer Cutting Systems GmbH & Co. KG | Otto-Hahn-Straße 2-4 | 64823 Groß-Umstadt, Deutschland
Tel. +49 (0) 6078 787-0 | info@messer-cutting.com | www.messer-cutting.com

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Beschreibungen, Gerätedaten und Abbildungen dienen der Kundeninformation und sind nicht bindend.
Der Hersteller ist zur Änderung seiner Produkte jederzeit berechtigt.

MESSER
Cutting Systems

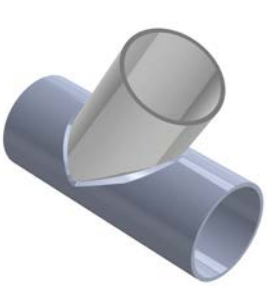
PIPE CUTTING SYSTEM PTC500

With the PTC500, Messer Cutting Systems offer a pipe cutting system for the machine series OmniMat® and MultiTherm®. The core is the offline software which makes it possible to make bevel cuts on pipes. Using a special postprocessor, it gives the optimum cutting data for pipe processing. Many geometry variations for the cutting geopmetry on the pipe are possible with it. The available cutting process is plasma.

Processing of round pipes up to a diameter of 500 mm is possible with the PTC500. With this the pipes can be cut

- with a Plasma torch perpendicular to the pipe surface with the pipe axis rotating or
- using the bevel cutting units Skew Rotator Delta and Skew Rotator Infinity with weld preparations of up to 52° relative to the pipe surface.

The central axis of the pipe can be variably adjusted with a manual setting of both the pipe support carriages and the driven pipe carriage.
An internal extraction through the pipe is an integral part of the system.



TECHNICAL DATA

Type of pipe	round
Diameter	50 to 500 mm
Wall thickness	2 to 30 mm
Pipe length*	6000-12000 mm
Max. pipe weight	2000 kg
Width of pipe carriage	500 mm
Width of driven pipe carriage	950 mm
Height driven pipe carriage	1050 mm
Max. cutting speed on pipe	4000 mm/min

*on request

WORLD OF EXCELLENCE

Messer Cutting Systems GmbH & Co. KG | Otto-Hahn-Strasse 2-4 | 64823 Groß-Umstadt, Germany
Phone +49 (0) 6078 787-0 | info@messer-cutting.com | www.messer-cutting.com

The descriptions, technical data and illustrations contained in this document are provided for guidance purposes only and are non-binding.
The manufacturer reserves the right to make alterations to products without notice.