



# VORWORT

## FIT FOR EXCELLENCE

**„Unsere Mitarbeiter sind unser wichtigstes Kapital!“** In Zeiten zunehmenden Wettbewerbsdrucks ist es nur konsequent, in das Know-how und die Kompetenzen der Mitarbeiter zu investieren. Schließlich soll nicht nur die Maschine produktiver arbeiten, sondern auch der Mensch, der sie programmiert, bedient und wartet.

In der Messer Cutting Systems Academy in Groß-Umstadt wird Fachwissen effektiv vermittelt, immer auch praxisnah an der Maschine. Erfahrene Trainer gehen gern auf Fragen der Kursteilnehmer ein. Die Schulungsinhalte stehen als Backup auf Papier, aber auch auf einer jederzeit und von überall zugänglichen Online-Plattform zur Verfügung. Diese Kombination aus Methoden und Medien lässt Sie und Ihre Mitarbeiter praxisorientierte Schulungen erleben und ermöglicht Ihnen dadurch, das Optimum aus Anlagen, Aggregaten und Software herauszuholen. So erfahren Sie alle Tipps und Tricks, um Werkstücke noch besser und schneller zu schneiden.

Und falls Sie nicht zu uns kommen können, schulen wir auf Wunsch auch in Ihrem Betrieb. **Also bis bald!**

## INHALT

04	<b>1</b>	<b>Maschinenbediener</b>	18	<b>2</b>	<b>Servicetechniker und Instandhaltungspersonal</b>	32	<b>4</b>	<b>Workshops</b>
06	1.1	Bedienung der CNC-Steuerung „Global Control“ oder „Global Connect“	20	2.1	Global Control oder Global Connect Service	34	4.1	Workshop Schneidfehler beim Plasma- und Autogenschneiden vermeiden
08	1.2	Autogenes Brennschneiden senkrecht	21	2.2	ALFA Brenner Service	35	4.2	Workshop Messer Hole Technology für True Hole- und Contour Cut Unterstützung – Geschwindigkeits- und Abtaststeuerung
10	1.3	Plasmaschneiden senkrecht	22	2.3	Autogen-Fasenaggregat DAFL Service	36	4.3	Workshop Vermeiden von Schneidfehlern durch Softwareeinstellungen
11	1.4	Intensivkurs Autogen- und Plasmaschneiden senkrecht mit Bedienung der Steuerung „Global Control“ oder „Global Connect“	23	2.4	Plasma-Fasenaggregat Skew Rotator Service	38	4.4	Workshop Bohrunterstützung: Programmierplatzsoftware und Maschine
12	1.5	Autogenschneiden Fase	24	2.5	Bohrinheit Service	39	4.5	Workshop Befähigte Person Arbeitsmittel nach BGR 500 – Kapitel 2.26, Pkt. 3.72
14	1.6	Plasmaschneiden Fase	26	<b>3</b>	<b>Softwarekurse</b>	40	4.6	Workshop Fasenschneiden mit Plasma
15	1.7	Bedienen der Bohreinheit	28	3.1	OmniWin Gruppe 2024, Einführung in die Konstruktions- und Schachtelsoftware	42	4.7	Workshop „Intensivlehrgang OmniWin CAD“ – Einführung in das CAD-System
16	1.8	Schneiden mit dem Faserlaser „PowerBlade“ oder „ELEMENT L“	30	3.2	OmniBevel 2024			
17	1.9	Schneiden mit dem CO <sub>2</sub> -Laser „LaserMat“	31	3.3	OmniWin Gruppe 2024 mit Bohrunterstützung			

FIT FOR MORE

# UNSERE KURSE FÜR MASCHINENBEDIENER



### **FIT FOR MORE**

**Wir machen aus Bedienern Profis – damit Sie aus Arbeit Produktivität generieren können.**

**Wie? Ganz einfach: Indem wir Ihren Mitarbeitern das Wissen vermitteln, wie man das Beste aus einer Schneidanlage herausholen kann.**

### **UNSERE KURSE FÜR MASCHINENBEDIENER**

Diese Kurse sind entwickelt für Bedienpersonal und zukünftige Servicetechniker, die mit der Maschinenbedienung vertraut gemacht werden sollen. Somit bieten sie sich an für neue Mitarbeiter, aber auch für erfahrene, die eine neu erworbene Maschine mit anderen Schneidprozessen oder der neuesten Steuerung bedienen werden.

Inhaltlich sind sie strukturiert nach:

- >> Grundlagenkursen, z. B. in die Steuerungsbedienung oder das Senkrechtschneiden für einen Schneidprozess
- >> Aufbaukursen, z. B. Fasenschneiden oder den kompakten Intensivkurs

## 1.1 GRUNDLAGENKURS

### Bedienung der CNC-Steuerung „Global Control“ oder „Global Connect“

Sie erlernen die sichere und effiziente Nutzung der CNC-Steuerung einer Brennschneidmaschine.

#### Lerninhalte:

- > Bedienen einer CNC-Schneidmaschine
- > Inbetriebnahme einer Maschine und Vornehmen der notwendigen Einstellungen
- > Konfiguration der Einstellungen
- > Durchführen von Diagnosen
- > Selbständiges Abarbeiten eines betrieblichen Auftrags

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.



Dauer: 2 Tage

Teilnehmerkreis: Bedienpersonal und Servicetechniker einer CNC-Brennschneidmaschine



## 1.2 GRUNDLAGENKURS

### Autogenes Brennschneiden senkrecht

Sie lernen auf der Brennschneidmaschine mit einfachen Senkrechtschnitten sicher und exakt Werkstücke aus Blechen auszuschneiden.

#### Lerninhalte:

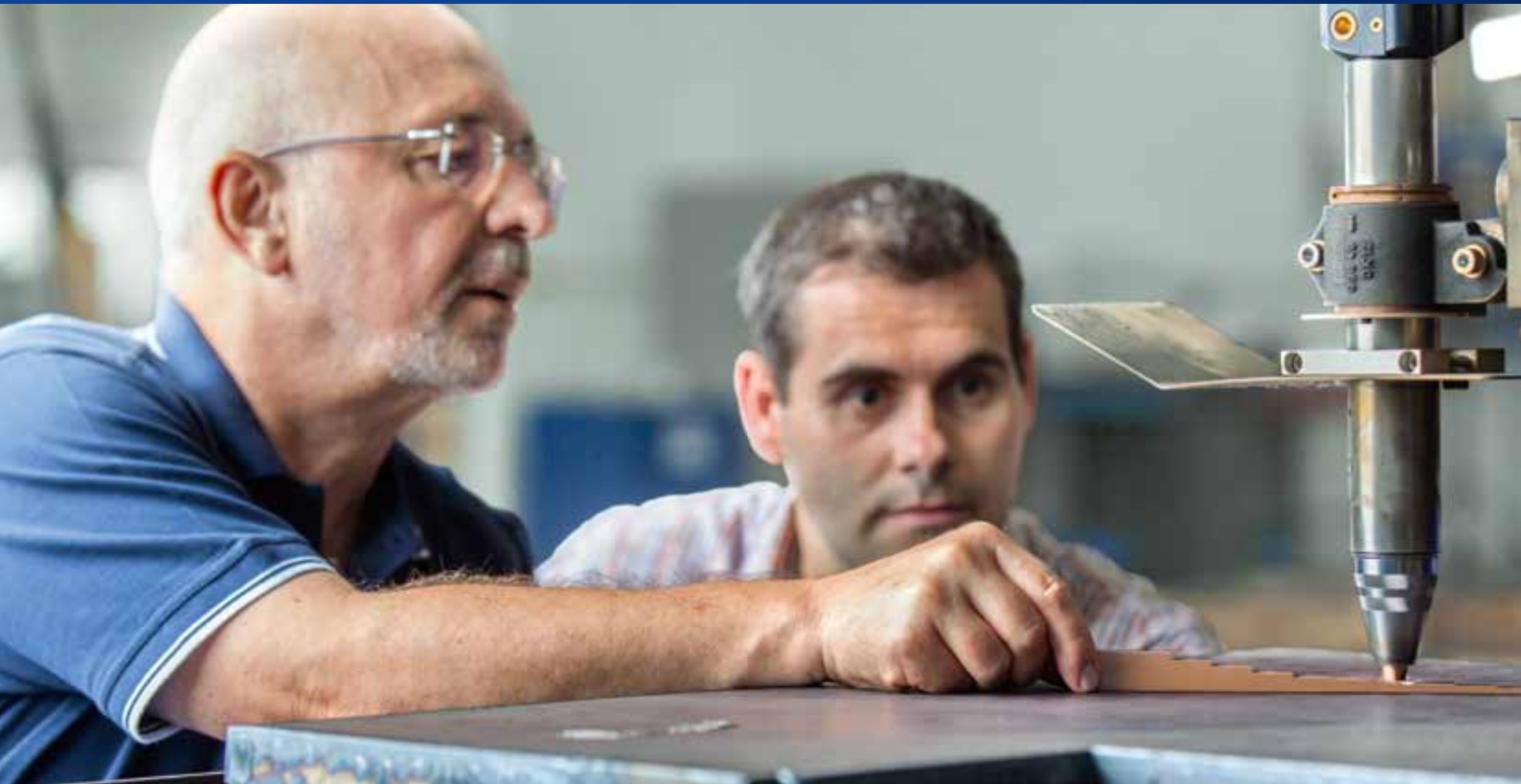
- > So funktioniert autogenes Brennschneiden
- > Normen und Regeln, Güte und Maßtoleranzen, Arbeitssicherheits- und Umweltrichtlinien
- > Maschine einrichten
- > Werkstück ausschneiden
- > Fehler analysieren, Prozesse optimieren
- > Betriebliche Aufträge selbständig ausführen
- > Praxisprojekte der Teilnehmer

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.



Dauer: 2,5 Tage Teilnehmerkreis: Bedienpersonal und Servicetechniker einer CNC Brennschneidmaschine



### 1.3 GRUNDLAGENKURS

#### Plasmaschneiden senkrecht

Sie lernen auf der Plasmaschneidmaschine mit einfachen Senkrechtschnitten sicher und exakt Werkstücke aus Blechen auszuschneiden.

Dauer: 2,5 Tage Teilnehmerkreis: Bedienpersonal und Servicetechniker einer CNC Brennschneidmaschine



#### Lerninhalte:

- > So funktioniert Plasmaschneiden
- > Normen und Regeln, Güte und Maßtoleranzen, Arbeitssicherheits- und Umweltrichtlinien
- > Maschine einrichten
- > Werkstück ausschneiden
- > Fehler analysieren, Prozesse optimieren
- > Betriebliche Aufträge selbstständig ausführen
- > Praxisprojekte der Teilnehmer

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

## 1.4 INTENSIVKURS

### Autogen- und Plasmaschneiden senkrecht mit Bedienung der Steuerung „Global Control“ oder „Global Connect“

Dauer: 5 Tage    Teilnehmerkreis: Bedienpersonal und Servicetechniker, die schon Erfahrungen mit einem Schneidprozess oder der Bedienung einer CNC-Steuerung haben



Sie lernen, wie man autogen oder mit Plasma mit einfachen Senkrechtschnitten Werkstücke auf einer CNC-gesteuerten Maschine ausschneidet.

#### Lerninhalte:

- > Das Funktionsprinzip des autogenen Brennschneidens und des Plasma-Schmelzscheidens
- > Normen und Regeln, Güte und Maßtoleranzen, Arbeitssicherheit und Umweltrichtlinien
- > Bedienung einer CNC-Schneidmaschine
- > Inbetriebnahme einer Maschine und Vornehmen der benötigten Einstellungen
- > Konfiguration der Einstellungen
- > Durchführen von Diagnosen
- > Einrichten einer Maschine
- > Fehleranalyse und Prozessoptimierung
- > Selbständiges Abarbeiten eines betrieblichen Auftrags

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

## 1.5 AUFBAUKURS

### Autogenschneiden Fase

Voraussetzung für die Teilnahme ist der vorherige Besuch der Kurse „Global Control oder Global Connect Bedienung“ und „Autogenschneiden senkrecht“. Sie lernen auf der Brennschneid-maschine Fasenschnitte durchzuführen.

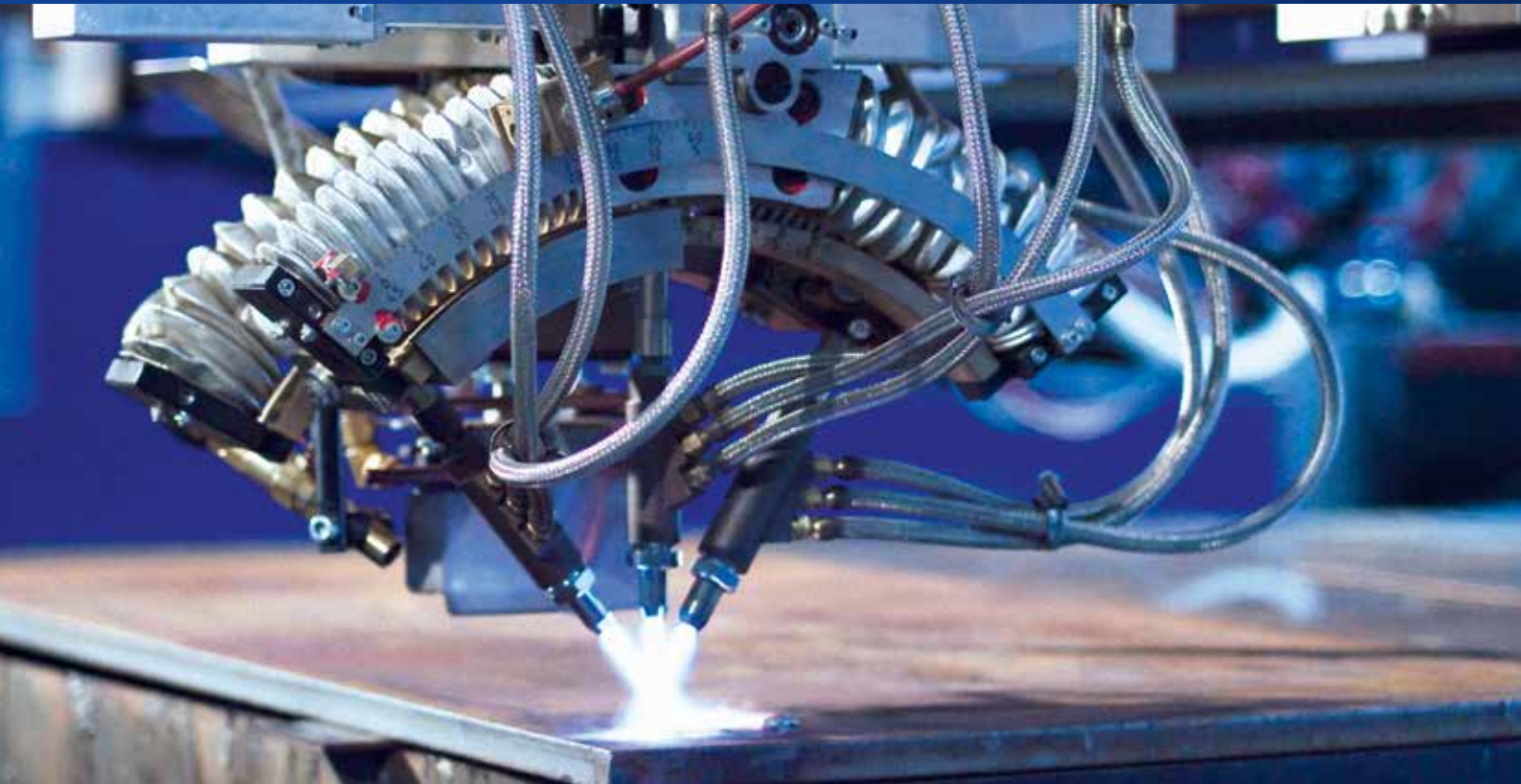
#### Lerninhalte:

- > Funktionsprinzip des autogenen Fasenschneidens
- > Technische Einschränkungen beim Fasenschneiden
- > Grundlagen der Technologie
- > Ermitteln der Schneidparameter für kundenspezifische Materialien
- > Bedienung der Verfahrensmodule
- > Einrichten einer Maschine
- > Vermeiden von Schneidfehlern
- > Durchführen von Fehleranalysen (plus Wartungshinweisen)
- > Praxis-Projekt „Autogenes Fasenschneiden an der Maschine“

#### HINWEIS:

Die praktischen Übungen werden am DAFL durchgeführt. Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

Dauer: 2,5 Tage Teilnehmerkreis: Bedienpersonal und Servicetechniker einer CNC Brennschneidmaschine



## 1.6 AUFBAUKURS

### Plasmaschneiden Fase

Voraussetzung für die Teilnahme ist der vorherige Besuch der Kurse „Global Control oder Global Connect Bedienung“ und „Plasmaschneiden senkrecht“. Sie lernen auf einer Plasmaschneidmaschine Fasenschnitte durchzuführen.

Dauer 2,5 Tage Teilnehmerkreis: Bedienpersonal und Servicetechniker einer CNC Brennschneidmaschine



#### Lerninhalte:

- > Funktionsprinzip des Plasmafasenschneidens
- > Technische Einschränkungen
- > Details zur Plasmafasenschneidtechnologie
- > Bestimmen der Schneiddaten für das Plasmafasenschneiden
- > Einrichten einer Maschine
- > Vermeiden von Schneidfehlern
- > Durchführen von Fehleranalysen (plus Wartungshinweisen)
- > Durchführen eines Praxisprojekts

#### HINWEIS:

Die praktischen Übungen werden am Skew Rotator Infinity durchgeführt. Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

## 1.7 AUFBAUKURS

### Bedienen der Bohreinheit

Notwendig ist die vorherige Teilnahme an unserem Kurs „Global Control oder Global Connect Bedienung“. Sie lernen, wie man das Bohrreggat einrichtet und bedient.

Dauer: 2 Tage    Teilnehmerkreis: Bedienpersonal



#### Lerninhalte:

- > Aufbau und Funktion des Bohrreggats
- > Bedienung des Bohrreggats
- > Aufbau und Funktion der Minimalmengenschmierung
- > Einpflegen neuer Werkzeuge

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

## 1.8 GRUNDLAGENKURS

### Schneiden mit dem Faserlaser „PowerBlade“ oder „ELEMENT L“

Sie lernen, wie man mit einem Faserlaser mit einfachen Senkrechtschnitten Werkstücke ausschneidet.

Dauer 5 Tage Teilnehmerkreis: Bedienpersonal



#### Lerninhalte:

- > Bedienung der Steuerung
- > Funktionsprinzip des Laserschneidens
- > Sicherheitsunterweisung Laser nach BGV B2
- > Einrichten einer Maschine
- > Anwenden der Schneidparameter-Datenbank
- > Schneiden von Baustahl und Edelstahl
- > Fehleranalyse
- > Prozessoptimierung
- > Selbständige Durchführung eines betrieblichen Auftrags

#### HINWEIS:

Die Schulung für das Faserschneiden erhalten Sie auf Anfrage. Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.



## 1.9 GRUNDLAGENKURS

### Schneiden mit dem CO<sub>2</sub>-Laser „LaserMat“

Sie lernen, wie man mit einer „LaserMat“ mit einfachen Senkrechtschnitten Werkstücke ausschneidet.

Dauer: 5 Tage    Teilnehmerkreis: Bedienpersonal

Die  
Schulung für  
das Fasen-  
schneiden  
erhalten Sie auf  
Anfrage.

#### Lerninhalte:

- > Bedienung der Steuerung
- > Funktionsprinzip des Laserschneidens
- > Sicherheitsunterweisung Laser nach BGV B2
- > Einrichten einer Maschine
- > Anwenden der Schneidparameter-Datenbank
- > Schneiden von Baustahl und Edelstahl
- > Fehleranalyse
- > Prozessoptimierung
- > Selbständige Durchführung eines betrieblichen Auftrags

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

# FIT FOR PURPOSE **UNSERE KURSE FÜR SERVICETECHNIKER**



### **FIT FOR PURPOSE**

**Wir machen aus lästiger Wartung weitsichtige Vorsorge, damit Sie aus Downtime Uptime generieren können – und die Produktivität steigern.**

**Wie? Ganz einfach: Indem wir Ihren Mitarbeitern das Wissen vermitteln, was man wann machen sollte, damit eine Schneidanlage immer topfit und einsatzbereit bleibt.**

### **UNSERE KURSE FÜR SERVICETECHNIKER**

Diese Fortgeschrittenenkurse wenden sich an Instandhaltungspersonal und Servicetechniker, die Maschinen warten und reparieren sollen, um ihre ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen.

Teilnahmevoraussetzung ist jeweils der erfolgreiche Abschluss der Kurse für Maschinenbediener oder der Nachweis entsprechender praktischer Erfahrungen durch den Arbeitgeber.

## 2.1 AUFBAUKURS Global Control oder Global Connect Service

Voraussetzung ist die vorherige Teilnahme an dem Kurs „Global Control oder Global Connect Bedienung“ sowie das Zertifikat als Elektrofachkraft. Sie lernen, wie man mit Hilfe der CNC die ordnungsgemäße Funktion einer Brennschneidmaschine sicher- oder wieder herstellt.

Dauer: 2 Tage Teilnehmerkreis: Servicetechniker



### Lerninhalte:

- > Verschiedene Steuerungstypen
- > Bedienung des Systemmanagers
- > Konfiguration der Global Control oder Global Connect
- > Durchführen einer Fehleranalyse für Plasma
- > Praktische Ratschläge und Tipps zu SPS-Abläufen
- > Durchführen einer SPS-Diagnostik
- > Merkmale der MMI-Oberfläche
- > Tipps und Tricks

### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

## 2.2 GRUNDLAGENKURS ALFA Brenner Service

Voraussetzung ist die vorherige Teilnahme am Kurs „Global Control oder Global Connect Bedienung“ und das Zertifikat als Elektrofachkraft. Sie lernen, wie man den ALFA Brenner mechanisch und elektrisch korrekt justiert.

Dauer: 1 Tag    Teilnehmerkreis: Servicetechniker



### Lerninhalte:

- > Mechanische und elektronische Bauteile des Brenners
- > Einstellen der ALFA Elektronik
- > Mechanische Ausrichtung des ALFA Brenners
- > Einstellen der Höhenverstellung (OL und SL) und des Motorantriebs der Höhenverstellung
- > Bedienung der autogenen Gasmengenregelung

### HINWEIS:

Die PAN-Abtastung wird bei Bedarf ebenfalls behandelt. Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

## 2.3 AUFBAUKURS

### Autogen-Fasenaggregat DAFL Service

Voraussetzung ist die vorherige Teilnahme an den Kursen „Global Control oder Global Connect Bedienung“ und „Global Control oder Global Connect Service“. Sie lernen, wie man das Aggregat mechanisch und elektrisch ausrichtet.

Dauer: 2,5 Tage Teilnehmerkreis: Servicetechniker



#### Lerninhalte:

- > Funktionsprinzip des DAFL
- > Mechanische Ausrichtung des Aggregats
- > Elektrische Ausrichtung des Aggregats
- > Ermitteln des Tool Center Points
- > Durchführen einer Fehleranalyse

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

## 2.4 AUFBAUKURS

### Plasma-Fasenaggregat Skew Rotator Service

Voraussetzung ist die vorherige Teilnahme an den Kursen „Global Control oder Global Conect Bedienung“ und „Global Control oder Global Connect Service“. Sie lernen, wie man das Aggregat mechanisch und elektrisch ausrichtet.

Dauer: 2,5 Tage Teilnehmerkreis: Servicetechniker



Der Kurs wird für den Skew Rotator Infinity oder Skew Rotator Delta angeboten. Die Praktischen Arbeiten werden am Skew Rotator Infinity abgehalten.

#### Lerninhalte:

- > Funktionsprinzip des Skew Rotators
- > Mechanische Ausrichtung des Aggregats
- > Elektrische Ausrichtung des Aggregats
- > Ermitteln des Tool Center Points
- > Durchführen einer Fehleranalyse

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

## 2.5 AUFBAUKURS Bohrereinheit Service

Voraussetzung ist die vorherige Teilnahme an den Kursen „Global Control oder Global Connect Bedienung“ und „Global Control oder Global Connect Service“. Sie lernen, wie man das Bohraggregat einrichtet und die notwendigen Einstellungen in der Global Control bzw. Global Connect vornimmt.

### Lerninhalte:

- > Aufbau und Funktion des Bohraggregats
- > Einrichten der Erstfindung
- > Mechanische Ausrichtung des Aggregats
- > Elektrische Ausrichtung des Aggregats
- > Aufbau und Funktion der Minimalmengenschmierung
- > Bestimmen der Wechselpositionen (Mehrfachwechsler)
- > Einrichten neuer Werkzeuge
- > Einstellungen in der Maschinensteuerung „Global Control“ bzw. „Global Connect“ vornehmen
- > Bedienung des Bohraggregats
- > Einpflegen neuer Werkzeuge
- > Durchführung einer Fehleranalyse

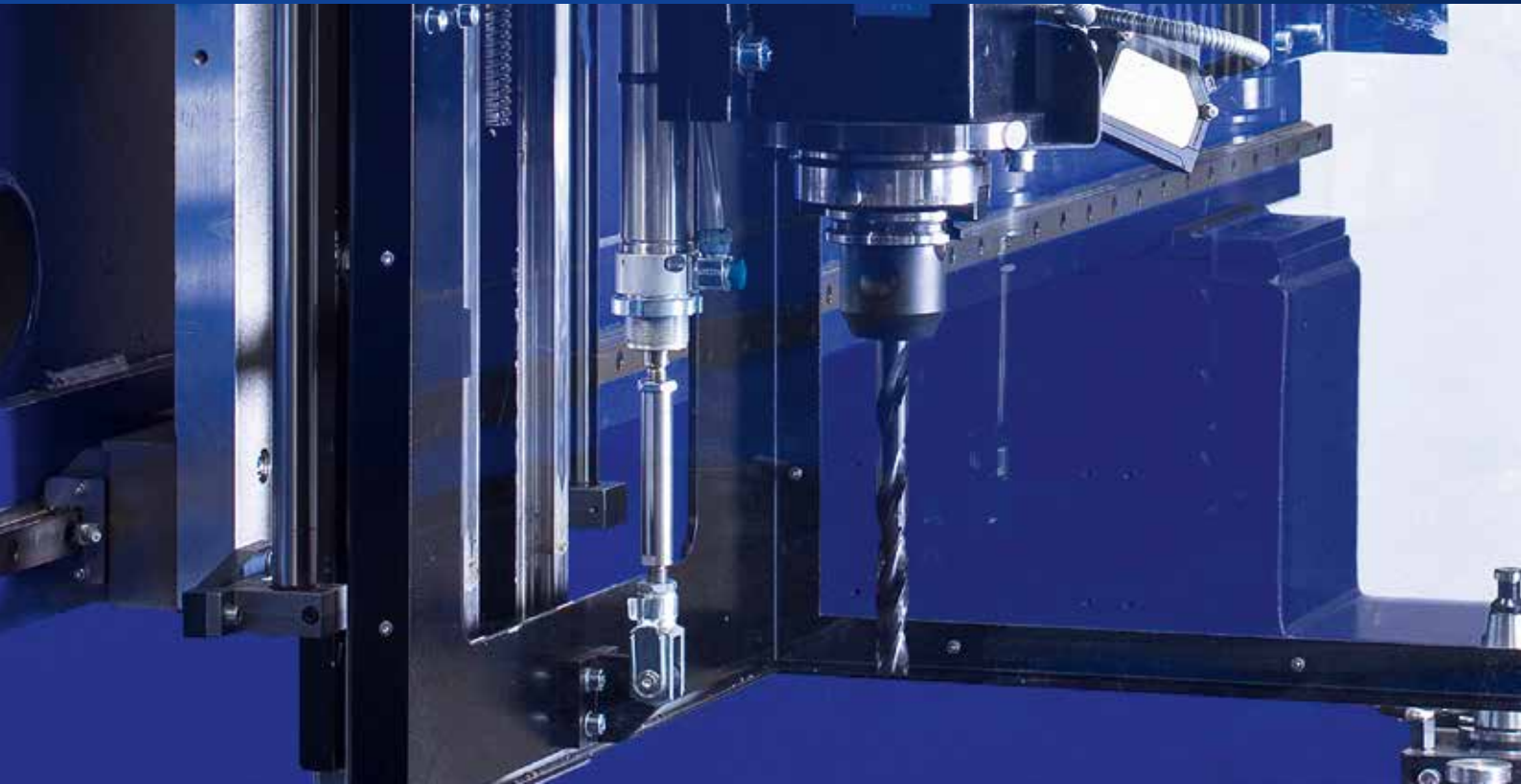
### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.





Dauer: 3 Tage Teilnehmerkreis: Servicetechniker



# FIT FOR PROCESSING

## UNSERE KURSE FÜR PROGRAMMIERER



### **FIT FOR PROCESSING**

**Wir machen aus Arbeitern  
Vorbereiter, die Material  
und Ressourcen optimieren...  
damit Sie Ihr Leistungspoten-  
zial voll ausschöpfen können.**

**Wie? Ganz einfach: Indem wir  
Ihren Mitarbeitern das (Software-)  
Wissen vermitteln, das Arbeitsab-  
läufe einfacher und transparenter  
werden lässt.**

### **UNSERE KURSE FÜR PROGRAMMIERER**

Diese Kurse richten sich an Teilnehmer, die CNC-Programme für die Produktion erstellen. Die Kursinhalte bauen aufeinander auf. Daher ist die Teilnahme abhängig vom Erfahrungsgrad der Teilnehmer.

Wir bieten an:

- >> Grundlagenkurse für Einsteiger in den Bereich CNC-Programm-erstellung mit Schachtelsoftware (Idealerweise sollten die Teilnehmer die angewendeten thermischen Schneidprozesse bereits kennen)
- >> Aufbaukurse für komplexere Anwendungen, z. B. Fasenschneiden und Bohren

### 3.1 GRUNDLAGENKURS

#### OmniWin Gruppe 2024: Einführung in die Konstruktions- und Schachtelsoftware

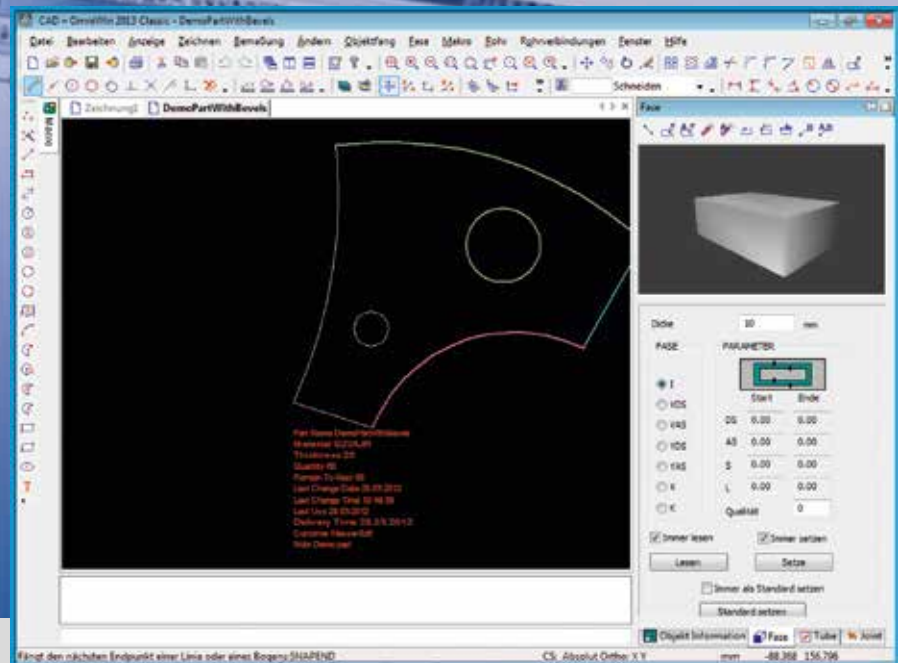
Ein großer Anteil unseres ausgefeilten Schulungskonzeptes sind die praxisbezogenen Übungen. Sie lernen den Weg von der Bauteilzeichnung bis zum fertigen NC-Programm für ihre Brennschneidmaschine.

#### Lerninhalte:

- > Merkmale eines Koordinatensystems in Maschine und Software
- > Funktionen im CAD
- > Praxisübungen: Konstruktion von Bauteilen mit steigendem Schwierigkeitsgrad
- > Übernahme von Zeichnungen aus Drittsystemen
- > Basiswissen über Prozesseigenschaften
- > Berücksichtigung von Prozesseigenschaften bei der Konstruktion oder Übernahme von Zeichnungen aus Drittsystemen
- > Definition von Maschinen und Prozessparametern unter Berücksichtigung der Prozesseigenschaften
- > Praxisübungen: Grundlegende Schachteltechniken zur bestmöglichen Materialausnutzung
- > Praxisübungen: Selbständige Durchführung eines betrieblichen Auftrags „Von der Zeichnung zum Bauteil“, inklusive Schneiden an der Maschine



Dauer: 5 Tage Teilnehmerkreis: Einsteiger in das schneidprozessgerechte Konstruieren und in die CNC Programmerstellung mit der Schachtelsoftware „OmniWin Gruppe“



## 3.2 AUFBAUKURS

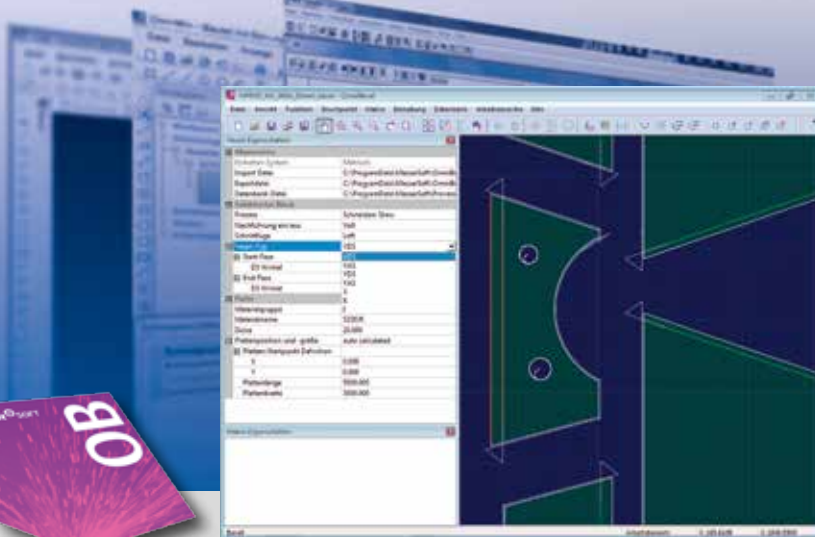
### OmniBevel 2024

Sie lernen, wie man Fasenschnitte sachgerecht vorbereitet und durchführt.

Dauer: 5 Tage Teilnehmerkreis: In den Bereichen Programmiersoftware und Schneidprozess erfahrene Teilnehmer, die zusätzlich mechanisierte Fasenaggregate programmieren sollen

#### Lerninhalte:

- > Einflussgrößen beim Fasenschneiden
- > Technische Grenzen des Fasenschneidens
- > Arbeitsabläufe in der Software beim Fasenschneiden
- > Struktur der OmniBevel 2024 Datenbank
- > Ermitteln von Schneidparametern für Fasenschnitte
- > Selbständige Durchführung eines betrieblichen Auftrags „Von der Zeichnung zum Bauteil mit Schweißkantenvorbereitung“



### 3.3 AUFBAUKURS

#### OmniWin Gruppe 2024 mit Bohrunterstützung

Es ist erforderlich, vorab die Kurse „OmniWin 2024“ und gegebenenfalls bei Fasenanwendungen „OmniBevel 2024“ zu absolvieren. Sie lernen, wie man ein Bohraggregat einrichtet und in Betrieb nimmt.

Dauer: 2 Tage    Personen, die mit der Programmierung von Bohraggregaten betraut sind

#### Lerninhalte:

- > Einflussgrößen beim Bohren
- > Technischen Grenzen des Bohrens auf der Maschine
- > Struktur der Bohrdatenbank
- > Konfigurieren der Software zum Bohren
- > Arbeitsabläufe in der Software
- > Selbständige Durchführung eines betrieblichen Auftrags „Von der Zeichnung zum Bauteil mit Schneiden und Bohren“

#### WICHTIG:

**Für diesen Kurs müssen unbedingt die oben genannten Teilnahmevoraussetzungen erfüllt sein!**



# FIT FOR SPECIALS **UNSERE WORKSHOPS**





### **FIT FOR SPECIALS**

**Wir helfen Unternehmern – damit Sie noch mehr aus Ihrem Unternehmen machen können ... indem Sie gezielt optimieren.**

**Wie? Ganz individuell: Indem Sie bestimmen, wer aus welchem Bereich in welchen Spezialgebieten eine Spezialbehandlung bekommen soll.**

### **UNSERE WORKSHOPS**

Unsere Workshops befassen sich intensiv und in kompakter Form mit Sonderthemen für erfahrene Mitarbeiter.

## 4.1 WORKSHOP

### Schneidfehler beim Plasma- und Autogenschneiden vermeiden

Dieser Workshop richtet sich an alle Kunden, die Interesse haben, die Schnittqualität in ihrem Betrieb zu verbessern.

Dauer: 1 Tag    Teilnehmerkreis: Bedienerpersonal und Programmierer, die Interesse haben, die Schnittqualität in Ihrem Betrieb zu verbessern



#### Lerninhalte:

- > Die häufigsten Schneidfehler
- > Aufzeigen von Lösungen
- > Erfahrungsaustausch

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

## 4.2 WORKSHOP

### Messer Hole Technology für True Hole- und Contour Cut Unterstützung – Geschwindigkeits- und Abtaststeuerung

Sie lernen, wie Sie durch Optimierung von Schneidparametern in der Software die Konturtreue erhöhen können.

Dauer: 1 Tag    Teilnehmerkreis: Programmierer, die schon vertiefte Erfahrungen mit der Programmierplatz-Softwarefamilie OmniWin haben



#### Lerninhalte:

- > Konfiguration der Einstellungen
- > Durchführen von Diagnosen
- > Einrichten einer Maschine
- > Schneiden des Programms
- > Fehleranalyse und Prozessoptimierung

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.

### 4.3 WORKSHOP

#### Wie kann ich mit der Programmierplatzsoftware Schneidfehler vermeiden und die Produktion optimieren?

Sie lernen, wie Sie die Software optimal in Ihren Arbeitsablauf integrieren, um Bauteile in hoher Qualität effektiv und fehlerfrei zu produzieren.

##### Lerninhalte:

- > Reihenfolge für Schneid- und Markierkonturen festlegen
- > Fahnenlage, Geometrie und Parameter auswählen
- > Lochstechzyklen vorziehen und deren Anzahl reduzieren
- > Geschwindigkeits- und Abtaststeuerung beim Überfahren von Trennfugen anwenden
- > Wärmeverzug reduzieren durch Stabilisierung von Bauteilen

##### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.



Dauer: 1 Tag    Teilnehmerkreis: Programmierer, die schon vertiefte Erfahrungen mit der Programmierplatz-Softwarefamilie OmniWin haben



## 4.4 WORKSHOP

### Bohrunterstützung: Programmierplatzsoftware und Maschine

Sie lernen, wie Sie den Bohrprozess in einen optimierten Arbeitsablauf integrieren, um Bauteile in hoher Qualität effektiv zu produzieren.

Dauer: 1 Tag Teilnehmerkreis: Programmierer, die schon Erfahrungen mit der Programmierplatz-Softwarefamilie OmniWin und der integrierten Bohrunterstützung gemacht haben

#### Lerninhalte:

- > Bohrer in Software und Maschine integrieren
- > Technische Grenzen des Bohrens auf einer Schneidmaschine kennenlernen
- > Bohren vorziehen mit dem Bohrer
- > Erweiterung der Fertigungstiefe durch Gewindeschneiden – Was ist zu beachten?

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsausrüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.



## 4.5 WORKSHOP

### Befähigte Person Arbeitsmittel nach BGR 500 – Kapitel 2.26, Pkt. 3.72

Achtung! In dieser Schulung stehen sicherheitsrelevante Produkte im Fokus.  
Sie lernen alles, was Sie für eine fachmännische Reparatur unserer Autogengeräte und Flaschendruckminderer sowie über die Instandsetzung der Arbeitsmittel wissen müssen.

Dauer: 2,5 Tage Teilnehmerkreis: Personen, die selbst Wartungen/Instandsetzungen an Arbeitsmitteln der Autogentechnik vornehmen oder die Reparaturen von Mitarbeitern durchführen lassen

#### Lerninhalte:

- > Funktionsprinzip und konstruktiver Aufbau von Autogengeräten
  - > Normen und Regeln, Güte und Messtoleranzen, Arbeitssicherheit- und Umweltrichtlinien
  - > Fehler analysieren
  - > Reparaturwerkzeuge und Hilfseinrichtungen
  - > Prüfmethode, Prüfeinrichtungen und Prüfanleitungen
  - > Tipps und Tricks
  - > Reparaturobjekte der Teilnehmer
- Diese Schulung schliesst mit einer Prüfung ab.

**Sicherer  
Umgang mit  
sicherheitsrele-  
vanten Teilen  
inkl. Prüfung**

#### HINWEIS:

Bitte bringen Sie Ihre persönliche Sicherheitsaus-  
rüstung für den praktischen Teil der Schulung mit.



## 4.6 WORKSHOP

### Fasenschneiden mit Plasma

Sie lernen, wie Sie die OmniWin Software und Aggregate optimal in Arbeitsabläufe integrieren, um Bauteile in hoher Qualität effektiv zu produzieren.

Nutzen Sie die Chance und machen Sie das Beste aus einem intensiven Praxistag, für Ihre Praxis, jeden Tag!

#### **Lerninhalte:**

- > Technische Grenzen des Fasenschneidens erfahren
- > Arbeitsweisen der Aggregate verstehen
- > Einflussgrößen und Toleranzen bewerten
- > Ermittlung von Schneidparametern –  
Wie geht es richtig?
- > Machbarkeitsanalysen anhand von Anfragen ausführen





Dauer: 1 Tag    Teilnehmerkreis: Programmierer und Bediener, die schon Erfahrung mit Programmierplatzsoftware oder Maschine beim Fasenschneiden haben.



## 4.7 WORKSHOP

### „Intensivlehrgang OmniWin CAD“ – Einführung in das CAD-System

#### Voraussetzungen:

- > Technisch orientierte Berufsausbildung
- > MS-Windows Grundkenntnisse
- > Kenntnisse der angewendeten Schneidprozesse
- > Anwendungserfahrung mit einem CAD-System

#### Ziele:

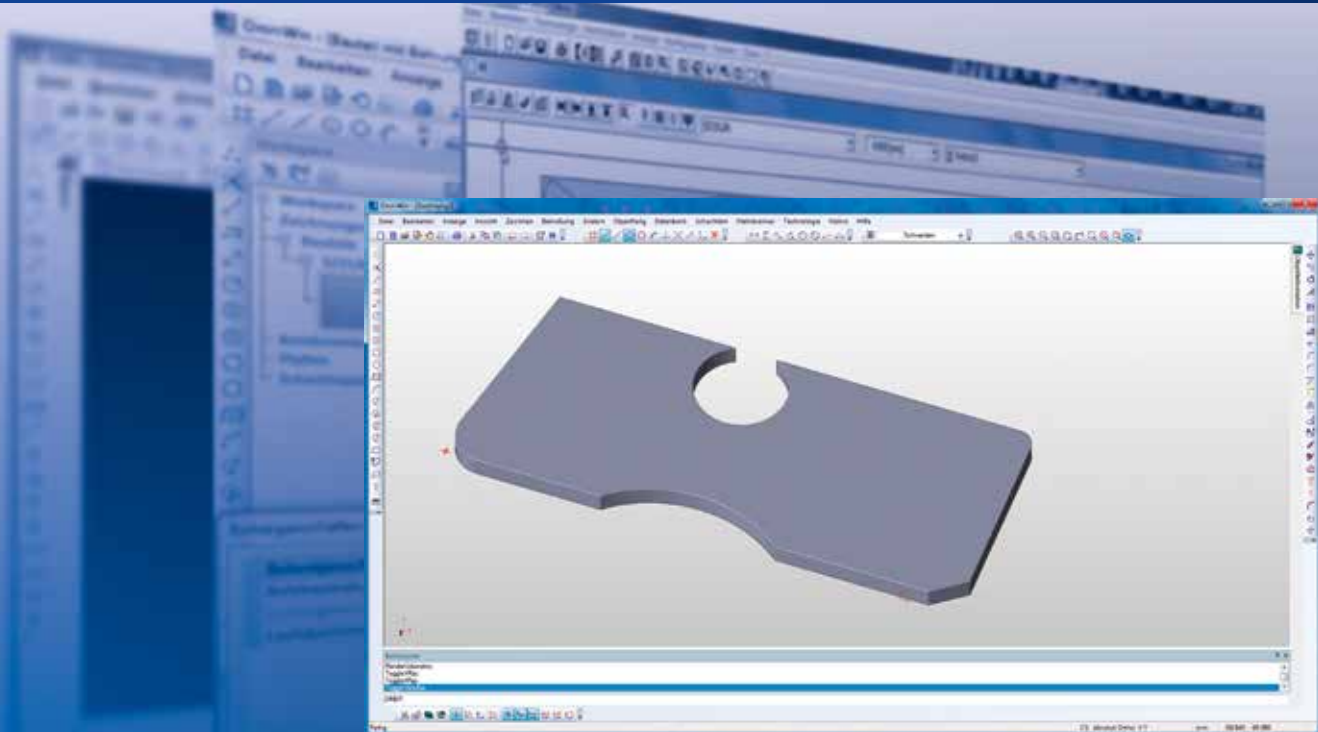
Nach absolviertem Kurs können die Teilnehmer ...

- > Die verschiedenen Koordinatensysteme anwenden
- > Strukturiert und prozessorientiert eine Zeichnung erstellen
- > Brennschneidgerecht konstruieren

#### Lerninhalte:

- > Wie importiert man Bauteile?
- > Welche Koordinatensysteme gibt es?
- > Wie ist die grundsätzliche Arbeitsweise im CAD-Modul
- > Wie beachte ich die Anwendungsgrenzen des thermischen Schneidens bereits bei der Konstruktion?

Dauer: 1 Tag Teilnehmerkreis: Dieser Lehrgang richtet sich an Personen, die bereits mit der Software Omniwin oder OmniWin-Classic arbeiten, aber bisher nicht das integrierte CAD-Modul zur Bauteilkonstruktion nutzen.





# CREATING SOLUTIONS BEYOND MACHINES

## WOFÜR WIR STEHEN

PRODUCT

AUTOMATION

DIGITAL

SERVICES

KNOW-HOW

Messer Cutting Systems ist ein globaler Anbieter von Spitzentechnologie für die metallverarbeitende Industrie. Mit weltweit mehr als 900 Mitarbeitern in über 50 Ländern sind wir im ständigen Dialog mit unseren Kunden, um nachhaltig anwenderorientierte Innovationen zu schaffen.

Unser Portfolio umfasst die Themen PRODUCT, DIGITAL, SERVICES, AUTOMATION und KNOW-HOW. Unserem Anspruch „Creating Solutions Beyond Machines“ werden wir nicht nur mit modernsten Schneidanlagen und Lösungen für die Autogentechnik gerecht.

Passende Services und Schulungen, eigene Software-Anwendungen sowie die Integration von Lösungen unserer Technologie-Partner, z. B. im Bereich Automation, komplettieren die Maschine zu zukunftsorientierten Gesamtlösungen.

Unser Know-how kombiniert mit unserem kundenorientierten Denken und Handeln macht uns weltweit zum Partner der Wahl für innovative Gesamtlösungen rund um Schneidsysteme. Seit 125 Jahren.

## Messer Cutting Systems GmbH

Otto-Hahn-Straße 2–4 | 64823 Groß Umstadt  
Germany

Tel. +49 6078 787-0  
Mail [academy@messer-cutting.com](mailto:academy@messer-cutting.com)  
Web [www.messer-cutting.com](http://www.messer-cutting.com)

